

ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ DLA 2 SZT PRZYCZÓŁKÓW

Nr pręta	Średnica [mm]	Dług. 1 pręta [cm]	Ilość		Dł. prętów wg średnic [m]
			szt.	Stal A1	
1	16	568	88	016	014
2	16	556,64	88	339,08	
3	16	939	48	450,72	
4	16	717	48	344,16	
5	10	713	12		85,56
6	10	423	12		50,76
7	14	324	30	97,20	
8	14	284	136	395,84	
9	16	516	96	495,36	
10	16	366	96	351,36	
11	16	237	92	218,04	
12	10	840	58		487,20
13	10	770	22		169,40
14	10	752	12		90,24
15	10	702	8		56,16
16	10	174	12		20,88
17	10	322	32		43,20
18	16	75	44	33,00	103,04
Długość stali wg średnic [m]					2788,4
Masa 1 mb [kg/m]					158
Masa stali wg średnic [kg]					4405,6
Masa stali [kg]					5690

STAL: A II i A I
 ZWIĘCZENIA - BETON B30 (W8,F150) V=21,025x2=42,05 m³
 KORPUSY PRZYCZÓŁKÓW - BETON B30 (W8,F150) V=18,46x2=37,32 m³
 BETON PODŁOŻY - B10 V=6,16x2=12,32 m³

UWAGA:
 1. Zbrojenie skrzydeł połączyć ze zbrojeniem korpusów przyczółków.
 2. Wymiary prętów odgiętych i strzemiem podano w osiach prętów.
 3. Przed betonowaniem wmontować urządzenie dyfuzyjne modułowe.
 4. Rzędne w nawiasach dla przyczółka w osi "E", bez nawiasów dla przyczółka w osi "A".
 5. Krawędzie ukosować 2x2 cm
 6. Minimalna grubość otuliny zbrojenia – 5cm

